

COMUNICATO ISTITUZIONALE

RIVOLTO AGLI OPERATORI ECONOMICI PRIVATI INTERESSATI A PARTECIPARE IN FORMA AGGREGATA AL BANDO EMANATO DALLA REGIONE MARCHE SULLA MISURA PR MARCHE FESR 2021-2027 -ASSE 1-OS 1.3 – AZINE 1.3.3- INTERVENTO 1.3.3 INTERVENTO 1.3.3.2 CENTRI COMMERCIALI NATURALI

Premesso che con il bando in oggetto la Regione Marche punta a rivitalizzare la competitività economica dei centri storici ed urbani attraverso azioni specifiche sui settori del commercio e dell'artigianato artistico e di qualità ritenuti di fondamentale importanza per lo sviluppo locale e per la promozione del territorio.

Tenuto conto inoltre che I Centri Commerciali Naturali sono forme di aggregazione tra imprese commerciali, artigianali, turistiche e di servizio insistenti su una determinata territorio, con lo scopo di valorizzarne le attività e di rendere più competitivo il sistema commerciale/artigianale e turistico di cui sono parte.

SI RENDE NOTA

L'opportunità per le imprese del territorio Comunale a partecipare in forma aggregata (minimo tre imprese) alla misura in oggetto emanata dalla Regione Marche, con scadenza 7 giugno 2024.

Il contributo in oggetto concesso in Regime Reg. 2831/2023 prevede un entità di aiuto pari al 70% del valore imponibile degli investimenti programmati fino ad un massimo di Euro 150.000 per ogni domanda.

Per ulteriori informazioni è consultabile il seguente link della Regione Marche: https://www.regione.marche.it/Entra-in-Regione/Fondi-Europei/Bandi-di-finanziamento/id_27685/8112

Rotella, lì 07/05/2024













